|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** | | |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi:**  **En fazla 240 dakika** | | |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:** | | |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | | | |
| **Uygulama Sorusu:5x5 ebadında desen çizerek El NAKIŞI iğne tekniklerini uygulayınız.** | | | |
| **A-ÖN HAZIRLIK** | | **Değerlendirme PUANI** | **Aldığı Not** |
| İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyar. | | 5 |  |
| Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır. | | 4 |  |
| Sınav için gerekli araç ve gereci hazırlar. | | 5 |  |
| Çalışma alanını düzenler. | | 6 |  |
| **B1-( UYGULAMA)** | |  |  |
| Tekniğe uygun deseni tasarlar ve parşömen kağıdına çizer. | | 5 |  |
| Kumaşı işleme tekniğine uygun olarak işlemeye hazırlar. | | 4 |  |
| Deseni uygun desen geçirme tekniğini kullanarak kumaşa geçirir. | | 4 |  |
| İşleme kumaşını tekniğine uygun olarak gerer. | | 2 |  |
| Desen üzerinde El Nakışı iğne tekniklerini uygular.  (**Basit nakış iğnesi, Suzeni, Çin iğnesi, Aplike, Kurdele işi, Hesap işi , Antep işi, Türk işi,Tel kırma , Beyaz iş,Dantel anglez iğne teknikleri vb)** | | 35 |  |
| Kenar temizleme tekniklerinden **köşe çevirme** tekniğini uygular. | | 10 |  |
| **TOPLAM** | | **60** |  |
| **B2-( UYGULAMA)** | |  |  |
| İşleme kartonunu hazırlar. | | 10 |  |
| Kumaşı işleme tekniğine uygun olarak işlemeye hazırlar. | | 5 |  |
| İşleme kumaşını tekniğine uygun olarak gerer. | | 5 |  |
| Tekniğe uygun desen üzerinde **Maraş işi iğne** tekniklerini uygular. | | 30 |  |
| Yardımcı iğne tekniklerini (kurt-tırtıl) uygular. | | 10 |  |
| **TOPLAM** | | **60** |  |
| **B3-( UYGULAMA)** | |  |  |
| Uygun modeli seçerek araç ve malzeme hazırlığı yapar. | | 10 |  |
| Oya tekniklerini uygular.(**iğne, firkete, mekik, tığ oyası**) | | 40 |  |
| Oya tekniğine uygun olarak hazırladığı modeli renklendirir.(renk uyumu) | | 10 |  |
| **TOPLAM** | | **60** |  |
| **C- ( UYGULAMA SONRASI)** | |  |  |
| Verilen deseni uygun işleme tekniklerini kullanarak süresinde bitirir. | | 4 |  |
| İşin temizliğini yapar. | | 4 |  |
| İş sağlığı ve iş güvenliği tedbirlerini alarak işi ütüler. | | 3 |  |
| Temiz ve düzenli çalışır. | | 3 |  |
| İğne tekniklerini doğru olarak uygular. | | 3 |  |
| Çalışma alanını temiz ve düzenli bırakır. | | 3 |  |
| TOPLAM | | 100 |  |
| **Notlar / Görüşler:** | | | |
| **Sınav Değerlendiricisinin Adı Soyadı İmza:** | | | |

**\* Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**

**\*\*** **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

**\*\*\* Aday B1 -B2-B3 bölümlerinden bir tanesinden sınava alınacaktır.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **İSG MALZEMELERİ LİSTESİ**  **(aday tarafından temin edilecektir.)** | | | | |
| 1. İş önlüğü |  |  | |  |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** | | | | |
| 1. Ütü |  |  | |  |
| 1. Ütü masası |  |  | |  |
|  |  |  | |  |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ** | | | **ADET** | |
| Kumaş | | | **0,50CM** | |
| İşleme Tekniğine uygun çeşitli renkte iplikler | | | **6** | |
| Kasnak | | | **1** | |
| Dikiş İğnesi | | | **1** | |
| Toplu iğne | | | **1** | |
| Mezura | | | **1** | |
| Cetvel | | | **1** | |
| Parşömen kâğıdı | | | **1** | |
| Kalem(resim kalemi hb) | | | **1** | |
| Kalem açacağı | | | **1** | |
| Silgi | | | **1** | |
| Nakış makası | | | **1** | |
| Kumaş makası | | | **1** | |
| Firkete | | | **1** | |
| Mekik | | | **1** | |
| Tığ | | | **1** | |
| Floş,koton,yün vb | | | **3** | |
| Cülde | | | **1** | |
| Biz | | | **1** | |
| Möhlike | | | **1** | |
| İşleme kartonu+mukavva | | | **1** | |
| Sim iplik | | | **3** | |

* **Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** | | |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi: En fazla 240 dakika** | | |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:** | | |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | | | |
| **Uygulama Sorusu:5x5 ebadında desen çizerek MAKİNA NAKIŞI iğne tekniklerini uygulayınız.** | | | |
| **A-ÖN HAZIRLIK** | | **Değerlendirme PUANI** | **Aldığı Not** |
| Atölye önlüğü giyer | | 3 |  |
| İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyar. | | 5  10 |  |
| Sınav için gerekli araç ve gereci hazırlar. | | 8 |  |
| Çalışma alanını düzenler. | | 4 |  |
| **B1-( UYGULAMA)** | |  |  |
| Seçilen işleme tekniğine uygun desen hazırlar. | | 3 |  |
| İşleme tekniğine uygun olarak kumaşı işlemeye hazırlar. | | 2 |  |
| Deseni uygun, desen geçirme tekniğini kullanarak kumaşa geçirir. | | 3 |  |
| İşleme kumaşını tekniğine uygun olarak gerer. | | 2 |  |
| İş sağlığı ve iş güvenliği tedbirlerini alarak makineyi işlemeye hazırlar. | | 5 |  |
| Desen üzerinde Makina Nakışı iğne tekniklerini uygular.(**Kum işi,Astragan işi,Blonya iğnesi,Çin iğnesi,Aplike,Beyaz iş,Türk işi,Suzeni,Mimoza,Kadife iğnesi,yardımcı iğne teknikleri vb.)** | | 35 |  |
| Desen üzerinde iğne tekniklerini uygularken renk uyumuna dikkat eder. | | 5 |  |
| Kenar temizleme tekniklerinden **köşe çevirme** tekniğini uygular. | | 5 |  |
| **TOPLAM** | | **60** |  |
| **B2-( UYGULAMA)** | |  |  |
| İşleme kartonunu hazırlar. | | 5 |  |
| Kumaşı tekniğine uygun olarak işlemeye hazırlar. | | 5 |  |
| İşleme kumaşını tekniğine uygun olarak gerer. | | 5 |  |
| İş sağlığı ve iş güvenliği tedbirlerini alarak makineyi işlemeye hazırlar. | | 5 |  |
| Tekniğe uygun desen üzerinde **Maraş işi iğne** tekniklerini uygular. | | 35 |  |
| Yardımcı iğne tekniklerini (kurt-tırtıl) uygular. | | 5 |  |
| **TOPLAM** | | **60** |  |
| **C- ( UYGULAMA SONRASI)** | |  |  |
| Deseni uygun işleme tekniklerini kullanarak süresinde bitirir. | | 4 |  |
| işleme sonrası işin temizliğini yapar. | | 4 |  |
| İş sağlığı ve güvenlik tedbirlerini alarak işi ütüler. | | 3 |  |
| Temiz ve düzenli çalışır. | | 3 |  |
| İğne tekniklerini doğru olarak uygular. | | 3 |  |
| Çalışma alanını temiz ve düzenli bırakır. | | 3 |  |
| **TOPLAM** | | **100** |  |
| **Notlar / Görüşler:** | |  |  |
| **Sınav Değerlendiricisinin Adı Soyadı İmza:** | | | |

**\* Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**

**\*\*** **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

**\*\*\* Aday B1 -B2 bölümlerinden bir tanesinden sınava alınacaktır.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **İSG MALZEMELERİ LİSTESİ**  **(aday tarafından temin edilecektir.)** | | | | |
| 1. İş önlüğü |  |  | |  |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** | | | | |
| 1. Nakış makinası |  |  | |  |
| 1. Dikiş makinası |  |  | |  |
| 1. Ütü |  |  | |  |
| 1. Ütü masası |  |  | |  |
| 1. Ütü bezi |  |  | |  |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ** | | | **ADET** | |
| Kumaş | | | **0,50cm** | |
| İşleme Tekniğine uygun çeşitli renkte iplikler | | | **5** | |
| Kasnak | | | **1** | |
| Kasnak bezi | | | **4** | |
| Dikiş İğnesi | | | **1** | |
| Toplu iğne | | | **1** | |
| Mezura | | | **1** | |
| Cetvel | | | **1** | |
| Parşömen kâğıdı | | | **1** | |
| Kalem(resim kalemi hb) | | | **1** | |
| Kalem açacağı | | | **1** | |
| Silgi | | | **1** | |
| Nakış makası | | | **1** | |
| Kumaş makası | | | **1** | |
| Möhlike-maket bıçağı | | | **1** | |
| İşleme kartonu+mukavva | | | **1** | |
| Sim iplik | | | **1** | |

**• Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.**