|  |  |
| --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** |  **Sınav Tarihi:** |
| **T.C. Kimlik No:** |  **Sınav Süresi: En fazla 90 Dakika** |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** |  **Sınav Başlama Saati:**  |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** |  |
| **Uygulama Sorusu: Ekte Yapım Resmi Verilen Parçanın Üretimini Yapınız.** |
| **A-ÖN HAZIRLIK** | Değerlendirme | Aldığı Not |
| Kişisel koruyucu donanımlarını giyer. | 3 |  |
| Makine ve çevresinde İSG kurallarına uyar. | 3 |  |
| Tehlike arz eden (yüzük, küpe, kolye, kravat, vb. gibi) aksesuarlarını çıkartır. Saçını toplar. | 3 |  |
| Yapılan işe uygun araç -gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | 3 |  |
| Çalışma alanını düzenler. | 3 |  |
| **B1-UYGULAMA AŞAMASI** |  |  |
| El işlemleri yapar. | 4 |  |
| Ölçme ve kontrol işlemleri yapar. | 4 |  |
| Delme ve vida açma işlemleri yapar. | 4 |  |
| Malzeme seçme ve test etme işlemlerini yapar. | 4 |  |
| Tornalama işlemleri yapar. | 20 |  |
| Torna tezgâhında ölçüsünde delik delme, ölçme ve kontrol işlemlerini yapar. | 10 |  |
| Torna tezgâhlarında farklı tiplerde vida açma işlemlerini yapar. | 10 |  |
| Torna tezgâhlarında penslere bağlayıp tornalama işlemlerini yapar | 4 |  |
| Torna tezgâhlarında farklı çap ve özelliklerde helisel yay sarma işlemlerini yapar. | 5 |  |
| Torna tezgâhlarında yataklara alarak tornalama ve kaçık merkezli tornalama yapar | 5 |  |
| **B2-UYGULAMA AŞAMASI** |  |  |
| El işlemleri yapar. | 4 |  |
| Ölçme ve kontrol işlemleri yapar. | 4 |  |
| Delme ve vida açma işlemleri yapar. | 4 |  |
| Malzeme seçme ve test etme işlemlerini yapar. | 4 |  |
| Temel frezeleme işlemleri yapar.  | 10 |  |
| Freze tezgâhlarında bölme işlemleri yapar. | 10 |  |
| Freze tezgâhında delik delme ve delik büyütme işlemlerini yapar. | 10 |  |
| Freze tezgâhında düz dişli, kremayer dişli ve helis dişli açma işlemlerini yapar. | 5 |  |
| Taşlama tezgâhlarında silindirik ve düzlem yüzey taşlama işlemlerini yapar. | 5 |  |
| Alet bileme tezgâhlarında değişik özellikteki kesici takımları biler. | 10 |  |
| Özel amaçlı takım tezgâhlarını kullanır. | 4 |  |
| **C-UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER** |  |  |
| Tezgah, araç, ekipman ve el aletlerinin bakımını ve temizliğini yaparak teslim eder. | 3 |  |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | 3 |  |
| Projede belirtilen işi ölçü ve toleranslara uygun yapar. | 3 |  |
| Sınav işini verilen sınav süresi içerisinde yapar. | 3 |  |
| Çalışma ortamında doğal kaynakları ve malzemeleri tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır. | 3 |  |
| TOPLAM | 100 |  |
| Notlar / Görüşler: |  |
| Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza: |  |

**\*Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**

**\*\*** **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

**\*\*\* Değerlendirme (A+B1+C=TOPLAM PUAN Veya A+B2+C=TOPLAM PUAN) şeklinde yapılacaktır.**

|  |
| --- |
| **İSG MALZEMELERİ LİSTESİ****(Aday kendisi getirecek)** |
| 1. İş elbisesi
 |  |  |  |
| 1. Çelik burunlu ayakkabı
 |  |  |  |
| 1. Koruyucu gözlük
 |  |  |  |
| 1. Eldiven
 |  |  |  |
| 1. Baret
 |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** |
| 1. Torna Tezgâhı / Freze Tezgahı
 |  |  |  |
| 1. Kumpaslar (1/20 ve 1/50 verniyeli)
 |  |  |  |
| 1. Mikrometre
 |  |  |  |
| 1. Vida Tarağı ve Vida mastarı
 |  |  |  |
| 1. Çelik Cetvel
 |  |  |  |
| 1. İşe uygun kesiciler ve malafaları
 |  |  |  |
| 1. Kesici tutucuları/ Katerler
 |  |  |  |
| 1. Atık malzeme kutusu
 |  |  |  |
| 1. Markalama Pleyti
 |  |  |  |
| 1. Markalama Mihengiri
 |  |  |  |
| 1. Çizecek
 |  |  |  |
| 1. Markalama Boyası
 |  |  |  |
| 1. Nokta
 |  |  |  |
| 1. Çekiç
 |  |  |  |
| 1. Matkap Tezgâhı
 |  |  |  |
| 1. Matkap Ucu
 |  |  |  |
| 1. Punta matkabı
 |  |  |  |
| 1. Lama Eğe
 |  |  |  |
| 1. CNC Torna Ayağı
 |  |  |  |
| 1. Mengene
 |  |  |  |
| 1. Testere makinesi
 |  |  |  |
| 1. El testeresi
 |  |  |  |
| 1. Yapılacak işe uygun kesiciler ve uçları
 |  |  |  |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ** | **ADET** |
| 1. Yapılacak işe uygun malzeme
 | 2 KG |
| 1. Yapılacak işe uygun kesiciler
 | 1 AD. |
| 1. Soğutma Sıvısı
 | 1 KG |
| 1. Makine Yağı
 | 1 KG |
| 1. Temizlik araçları
 | 1 |
| 1. Kırtasiye malzemesi
 | 1 PK. |

* **Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.**