|  |  |
| --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** |  **Sınav Tarihi:** |
| **T.C. Kimlik No:** |  **Sınav Süresi: En fazla 90 DK** |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** |  **Sınavın Başlama Saati:**  |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri**  |
| **Uygulama Sorusu  Projesi verilen kalıbı yapınız.** |
| 1. **ÖN HAZIRLIK**
 | **Değerlendirme** | **Aldığı Not** |
| Kişisel koruyucu donanımlarını giyer. | 3 |  |
| Makine ve çevresinde İSG kurallarına uyar. | 3 |  |
| Tehlike arz eden (yüzük, küpe, kolye, kravat, vb. gibi) aksesuarlarını çıkartır. Saçını toplar. | 3 |  |
| Yapılan işe uygun araç -gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | 3 |  |
| Çalışma alanını düzenler. | 3 |  |
| 1. **UYGULAMA AŞAMASI**
 |  |  |
| CNC tezgâhlarını üretime hazırlar. | 3 |  |
| Sınav alanındaki makine ve ekipmanlarını tanıtır. | 3 |  |
| Delme iş kalıbı tasarlayıp imalat ve komple resimlerini çizer.  | 2 |  |
| Bağlama iş kalıbı tasarlayıp imalat ve komple resimlerini çizer. | 3 |  |
| CNC torna /freze tezgâhında programlama yapar. | 3 |  |
| CNC torna /freze tezgâhında kalıp parçaları imal eder. | 3 |  |
| İmalatı istenen kalıbın (plastik enjeksiyon / ekstrüzyon, dövme, hacim, şişirme, termoset) elemanlarının imalatını yapar. | 40 |  |
| Üniversal ve CNC tezgâhlarda delme iş kalıbı parçalarını imal edip montajını yapar. | 3 |  |
| Üniversal ve CNC tezgâhlarda bağlama iş kalıbı parçalarını imal edip montajını yapar. | 10 |  |
| 1. **UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER**
 |  |  |
| Tezgah, araç, ekipman ve el aletlerinin bakımını ve temizliğini yaparak teslim eder. | 3 |  |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | 3 |  |
| Projede belirtilen işi ölçü ve toleranslara uygun yapar. | 3 |  |
| Sınav işini verilen sınav süresi içerisinde yapar. | 3 |  |
| Çalışma ortamında doğal kaynakları ve malzemeleri tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır. | 3 |  |
| TOPLAM | 100 |  |
| Notlar / Görüşler: |  |
| Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza: |  |

**\*Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**

**\*\*** **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

|  |
| --- |
| **İSG MALZEMELERİ LİSTESİ****(Aday kendisi getirecek)** |
| 1. İş elbisesi
 |  |  |  |
| 1. Çelik burunlu ayakkabı
 |  |  |  |
| 1. Koruyucu gözlük
 |  |  |  |
| 1. Eldiven
 |  |  |  |
| 1. Baret
 |  |  |  |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** |
| * CNC Torna/CNC Freze Tezgâhı
 |  |  |  |
| * Kumpaslar (1/20 ve 1/50 verniyerli)
 |  |  |  |
| * Mikrometre
 |  |  |  |
| * Vida Tarağı ve Vida mastarı
 |  |  |  |
| * Çelik Cetvel
 |  |  |  |
| * İşe uygun kesiciler ve malafaları
 |  |  |  |
| * Kesici tutucuları
 |  |  |  |
| * Temizlik araçları(fırça, üstübü, bez)
 |  |  |  |
| * Atık malzeme kutusu
 |  |  |  |
| * CAD/CAM Yazılımı Yüklü Bilgisayar
 |  |  |  |
| * Yapılacak işe uygun kesiciler
 |  |  |  |
| * Markalama araçları
 |  |  |  |
| * Çekiç
 |  |  |  |
| * Pense
 |  |  |  |
| * Torna, Freze, Matkap tezgâhı
 |  |  |  |
| * Yağlama araçları
 |  |  |  |
| * Matkap Ucu
 |  |  |  |
| * Punta matkabı
 |  |  |  |
| * Yağlama araçları
 |  |  |  |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ** | **ADET** |
| 1. Yapılacak işe uygun malzeme
 | 3 kg |
| 1. Standart bağlama elemanı
 | 10 ad. |
| 1. Kırtasiye malzemesi
 | 1 |
| 1. Temizlik malzemesi
 | 1 |
| 1. Makine Yağı
 | 1 kg |
| 1. Soğutma Sıvısı
 | 1 |

* **Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.**