|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** | | |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi: En fazla 90 DK** | | |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınavın Başlama Saati:** | | |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri** | | | |
| **Uygulama Sorusu  Projesi verilen kalıbı yapınız.** | | | |
| 1. **ÖN HAZIRLIK** | | **Değerlendirme** | **Aldığı Not** |
| Kişisel koruyucu donanımlarını giyer. | | 3 |  |
| Makine ve çevresinde İSG kurallarına uyar. | | 3 |  |
| Tehlike arz eden (yüzük, küpe, kolye, kravat, vb. gibi) aksesuarlarını çıkartır. Saçını toplar. | | 3 |  |
| Yapılan işe uygun araç -gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | | 3 |  |
| Çalışma alanını düzenler. | | 3 |  |
| 1. **UYGULAMA AŞAMASI** | |  |  |
| CNC tezgâhlarını üretime hazırlar. | | 3 |  |
| Sınav alanındaki makine ve ekipmanlarını tanıtır. | | 3 |  |
| Delme iş kalıbı tasarlayıp imalat ve komple resimlerini çizer. | | 2 |  |
| Bağlama iş kalıbı tasarlayıp imalat ve komple resimlerini çizer. | | 3 |  |
| CNC torna /freze tezgâhında programlama yapar. | | 3 |  |
| CNC torna /freze tezgâhında kalıp parçaları imal eder. | | 3 |  |
| İmalatı istenen kalıbın (plastik enjeksiyon / ekstrüzyon, dövme, hacim, şişirme, termoset) elemanlarının imalatını yapar. | | 40 |  |
| Üniversal ve CNC tezgâhlarda delme iş kalıbı parçalarını imal edip montajını yapar. | | 3 |  |
| Üniversal ve CNC tezgâhlarda bağlama iş kalıbı parçalarını imal edip montajını yapar. | | 10 |  |
| 1. **UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER** | |  |  |
| Tezgah, araç, ekipman ve el aletlerinin bakımını ve temizliğini yaparak teslim eder. | | 3 |  |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | | 3 |  |
| Projede belirtilen işi ölçü ve toleranslara uygun yapar. | | 3 |  |
| Sınav işini verilen sınav süresi içerisinde yapar. | | 3 |  |
| Çalışma ortamında doğal kaynakları ve malzemeleri tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır. | | 3 |  |
| TOPLAM | | 100 |  |
| Notlar / Görüşler: | | |  |
| Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza: | | |  |

**\*Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**

**\*\*** **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **İSG MALZEMELERİ LİSTESİ**  **(Aday kendisi getirecek)** | | | | |
| 1. İş elbisesi | |  |  |  |
| 1. Çelik burunlu ayakkabı | |  |  |  |
| 1. Koruyucu gözlük | |  |  |  |
| 1. Eldiven | |  |  |  |
| 1. Baret | |  |  |  |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** | | | | |
| * CNC Torna/CNC Freze Tezgâhı | |  |  |  |
| * Kumpaslar (1/20 ve 1/50 verniyerli) | |  |  |  |
| * Mikrometre | |  |  |  |
| * Vida Tarağı ve Vida mastarı | |  |  |  |
| * Çelik Cetvel | |  |  |  |
| * İşe uygun kesiciler ve malafaları | |  |  |  |
| * Kesici tutucuları | |  |  |  |
| * Temizlik araçları(fırça, üstübü, bez) | |  |  |  |
| * Atık malzeme kutusu | |  |  |  |
| * CAD/CAM Yazılımı Yüklü Bilgisayar | |  |  |  |
| * Yapılacak işe uygun kesiciler | |  |  |  |
| * Markalama araçları | |  |  |  |
| * Çekiç | |  |  |  |
| * Pense | |  |  |  |
| * Torna, Freze, Matkap tezgâhı | |  |  |  |
| * Yağlama araçları | |  |  |  |
| * Matkap Ucu | |  |  |  |
| * Punta matkabı | |  |  |  |
| * Yağlama araçları | |  |  |  |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ** | | **ADET** | | |
| 1. Yapılacak işe uygun malzeme | 3 kg | | | |
| 1. Standart bağlama elemanı | 10 ad. | | | |
| 1. Kırtasiye malzemesi | 1 | | | |
| 1. Temizlik malzemesi | 1 | | | |
| 1. Makine Yağı | 1 kg | | | |
| 1. Soğutma Sıvısı | 1 | | | |

* **Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.**