|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** | | |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi: En fazla 90 Dakika** | | |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:** | | |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | | | |
| **Uygulama Sorusu: Makine/Makinelerin arıza tespitinin yapılarak bakım ve onarımlarını yapınız.** | | | |
| **A-(ÖN HAZIRLIK)** | | Değerlendirme | Aldığı Not |
| Kişisel koruyucu donanımlarını giyer. | | 3 |  |
| Makine ve çevresinde güvenlik tedbirlerini alır. | | 3 |  |
| Tehlike arz eden (yüzük, küpe, kolye, kravat, vb. gibi) aksesuarlarını çıkartır. Saçını toplar. | | 3 |  |
| Yapılan işe uygun araç -gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | | 3 |  |
| Çalışma alanını düzenler. | | 3 |  |
| **B1- (UYGULAMA AŞAMASI)** | |  |  |
| El işlemleri yapar. | | 4 |  |
| Ölçme ve kontrol işlemleri yapar. | | 4 |  |
| Delme ve vida açma işlemleri yapar. | | 4 |  |
| Malzeme seçme ve test etme işlemlerini yapar. | | 4 |  |
| Temel tornalama işlemleri yapar. | | 10 |  |
| Tornalama işlemleri yapar. | | 10 |  |
| Torna tezgâhında ölçüsünde delik delme ve ölçme kontrol işlemlerini yapar. | | 10 |  |
| Torna tezgâhlarında farklı tiplerde vida açma işlemlerini yapar. | | 10 |  |
| Temel seviyede düzlem ve silindirik taşlama işlemlerini yapar. | | 10 |  |
| Elektrik ark kaynak yöntemi ile yatayda düz kaynak dikişi çeker. | | 4 |  |
| **B2-(UYGULAMA AŞAMASI)** | |  |  |
| El işlemleri yapar. | | 4 |  |
| Ölçme ve kontrol işlemleri yapar. | | 4 |  |
| Delme ve vida açma işlemleri yapar. | | 4 |  |
| Malzeme seçme ve test etme işlemlerini yapar. | | 4 |  |
| Temel frezeleme işlemleri yapar. | | 10 |  |
| Freze tezgâhlarında bölme işlemleri yapar. | | 10 |  |
| Frezede delik delme ve delik büyütme işlemlerini yapar. | | 10 |  |
| Temel seviyede düzlem ve silindirik taşlama işlemlerini yapar. | | 10 |  |
| Freze tezgâhında divizör ve diğer bölme aygıtlarını kullanıp düz ve kremayer dişli | | 10 |  |
| Elektrik ark kaynak yöntemi ile yatayda düz kaynak dikişi çeker. | | 4 |  |
| **C-(UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER)** | |  |  |
| Tezgah, araç, ekipman ve el aletlerinin bakımını ve temizliğini yaparak teslim eder. | | 3 |  |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | | 3 |  |
| Projede belirtilen işi ölçü ve toleranslara uygun yapar. | | 3 |  |
| Sınav işini verilen sınav süresi içerisinde yapar. | | 3 |  |
| Çalışma ortamında doğal kaynakları ve malzemeleri tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır. | | 3 |  |
| TOPLAM | | 100 |  |
| Notlar / Görüşler: | | |  |
| Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza: | | |  |

**\*Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**

**\*\*** **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

**\*\*\* Değerlendirme (A+B1+C=TOPLAM PUAN Veya A+B2+C=TOPLAM PUAN) şeklinde yapılacaktır.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **İSG MALZEMELERİ LİSTESİ**  **(Aday kendisi getirecek)** | | | | |
| 1. İş elbisesi | |  |  |  |
| 1. Çelik burunlu ayakkabı | |  |  |  |
| 1. Koruyucu gözlük | |  |  |  |
| 1. Eldiven | |  |  |  |
| 1. Baret | |  |  |  |
|  | |  |  |  |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** | | | | |
| * Torna Tezgâhı / Freze Tezgahı | |  |  |  |
| * Kumpaslar (1/20 ve 1/50 verniyeli) | |  |  |  |
| * Mikrometre | |  |  |  |
| * Vida Tarağı ve Vida mastarı | |  |  |  |
| * Çelik Cetvel | |  |  |  |
| * İşe uygun kesiciler ve malafaları | |  |  |  |
| * Kesici tutucuları | |  |  |  |
| * Atık malzeme kutusu | |  |  |  |
| * Nokta | |  |  |  |
| * Çekiç | |  |  |  |
| * Matkap Tezgâhı | |  |  |  |
| * Matkap Ucu | |  |  |  |
| * Çektirme | |  |  |  |
| * Segman Pensesi | |  |  |  |
| * Yapılacak işe uygun kesiciler | |  |  |  |
|  | |  |  |  |
|  | |  |  |  |
|  | |  |  |  |
|  | |  |  |  |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ** | | **ADET** | | |
| 1. Yapılacak işe uygun malzeme | 3 | | | |
| 1. Kırtasiye malzemesi | 1 PK. | | | |
| 1. Soğutma Sıvısı | 1 KG | | | |
| 1. Makine Yağı | 1 KG | | | |
| 1. Temizlik araçları | 1 | | | |

* Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.