|  |  |
| --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** |  **Sınav Tarihi:** |
| **T.C. Kimlik No:** |  **Sınav Süresi: En fazla 90 DK** |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** |  **Sınav Başlama Saati:**  |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:**  |
| **Uygulama Sorusu: Makine/Makinelerin arıza tespitinin yapılarak bakım ve onarımlarını yapınız.** |
| **A-ÖN HAZIRLIK** | Değerlendirme | Aldığı Not |
| Kişisel koruyucu donanımlarını giyer. | 3 |  |
| Makine ve çevresinde güvenlik tedbirlerini alır. | 3 |  |
| Tehlike arz eden (yüzük, küpe, kolye, kravat, vb. gibi) aksesuarlarını çıkartır. Saçını toplar | 3 |  |
| Yapılan işe uygun araç -gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | 3 |  |
| Çalışma alanını düzenler. | 3 |  |
| **B1-UYGULAMA AŞAMASI** |  |  |
| Makinenin yerleşim planını hazırlar. | 2 |  |
| Uygun taşıma araçlarıyla makineyi yerine taşır. | 2 |  |
| Makinelerin düzenli bakım takvimlerini ve düzenli bakım talimatlarını hazırlar. | 2 |  |
| Sistemlerin kontrollerini ve bakımlarını yapar. | 2 |  |
| Kaldırma ve taşıma araçlarını kullanır | 2 |  |
| Atölye içerisinde kullanılan makinelerde oluşabilecek arızaları tespit eder. | 2 |  |
| Tamir aletlerini ve takım tezgâhlarını kullanıp arızalı parçayı tamir eder. | 15 |  |
| Standartlara uygun olarak hidrolik devre elemanlarını tanır ve tanımlar. | 4 |  |
| Hidrolik devre elemanlarının ve boruların montajını ve akışkan seçimini yapar. | 4 |  |
| Hidrolik sistemlerinin düzenli bakım planlarını hazırlar. | 5 |  |
| Hidrolik sistemlerde arıza arama ve bakım onarım yapar.  | 15 |  |
| Basit sökülebilen mekanizmaların montajını yapar. | 5 |  |
| Yatakların toleranslara ve standartlara uygun şekilde montajını yapar. | 5 |  |
| Güç aktaran basit mekanizmaların çalışma prensiplerini açıklar. | 5 |  |
| **B2-UYGULAMA AŞAMASI** |  |  |
| Makinenin yerleşim planını hazırlar. | 2 |  |
| Uygun taşıma araçlarıyla makineyi yerine taşır. | 2 |  |
| Makinelerin düzenli bakım takvimlerini ve düzenli bakım talimatlarını hazırlar. | 2 |  |
| Sistemlerin kontrollerini ve bakımlarını yapar. | 2 |  |
| Kaldırma ve taşıma araçlarını kullanır. | 2 |  |
| Atölye içerisinde kullanılan makinelerde oluşabilecek arızaları tespit eder. | 2 |  |
| Tamir aletlerini ve takım tezgâhlarını kullanıp arızalı parçayı tamir eder. | 15 |  |
| Pnömatik devre elemanlarını tanır ve tanımlar. | 4 |  |
| Pnömatik devre elemanlarının montajını yapıp sistemler kurar.  | 4 |  |
| Pnömatik sistemlerin düzenli bakım planlarını hazırlar.  | 5 |  |
| Pnömatik sistemlerde arıza arama ve bakım onarım yapar. | 15 |  |
| Basit sökülebilen mekanizmaların montajını yapar. | 5 |  |
| Yatakların toleranslara ve standartlara uygun şekilde montajını yapar. | 5 |  |
| Güç aktaran basit mekanizmaların çalışma prensiplerini açıklar. | 5 |  |
| **C-UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER** |  |  |
| Tezgah, araç, ekipman ve el aletlerinin bakımını ve temizliğini yaparak teslim eder. | 3 |  |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | 3 |  |
| Projede belirtilen işi ölçü ve toleranslara uygun yapar. | 3 |  |
| Sınav işini verilen sınav süresi içerisinde yapar. | 3 |  |
| Çalışma ortamında doğal kaynakları ve malzemeleri tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır. | 3 |  |
| TOPLAM | 100 |  |
| Notlar / Görüşler: |  |
| Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza: |  |

**\*Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**

**\*\*** **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

**\*\*\* Değerlendirme (A+B1+C=TOPLAM PUAN veya A+B2+C=TOPLAM PUAN) şeklinde yapılacaktır.**

|  |
| --- |
| **İSG MALZEMELERİ LİSTESİ****(Aday kendisi getirecek)** |
| 1. İş elbisesi
 |  |  |  |
| 1. Çelik burunlu ayakkabı
 |  |  |  |
| 1. Koruyucu gözlük
 |  |  |  |
| 1. Eldiven
 |  |  |  |
| 1. Baret
 |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** |
| * Torna Tezgâhı / Freze Tezgahı
 |  |  |  |
| * Kumpaslar (1/20 ve 1/50 verniyeli)
 |  |  |  |
| * Mikrometre
 |  |  |  |
| * Vida Tarağı ve Vida mastarı
 |  |  |  |
| * Çelik Cetvel
 |  |  |  |
| * İşe uygun kesiciler ve malafaları
 |  |  |  |
| * Kesici tutucuları
 |  |  |  |
| * Atık malzeme kutusu
 |  |  |  |
| * Nokta
 |  |  |  |
| * Çekiç
 |  |  |  |
| * Matkap Tezgâhı
 |  |  |  |
| * Matkap Ucu
 |  |  |  |
| * Çektirme
 |  |  |  |
| * Segman Pensesi
 |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ** | **ADET** |
| 1. Yapılacak işe uygun malzeme
 | 3 |
| 1. Kırtasiye malzemesi
 | 1 PK. |
| 1. Soğutma Sıvısı
 | 1 KG |
| 1. Makine Yağı
 | 1 KG |
| 1. Temizlik araçları
 | 1 |
| 1. Emniyet şeridi
 | **1** |

* **Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.**