|  |  |
| --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** |  **Sınav Tarihi:** |
| **T.C. Kimlik No:** |  **Sınav Süresi: En fazla** 4 saat |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** |  **Sınav Başlama Saati:** |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** |
| **Uygulama Sorusu: İş resmi verilen sehpa ayağını konik tornalama yapınız** |
| **A.(ÖN HAZIRLIK)** | **Değerlendirme****Puanı** | **Aldığı Puan** |
| ISG kurallarına uyar | 3 |  |
| Uygulama aşamasında gerekli olan kişisel koruyucu ve donanımları kullanır | 4 |  |
| Makine ve aletlerin, emniyet kurallarına uygun olarak çalıştığını kontrol eder. | 5 |  |
| İş resmine uygun malzeme ve aksesuar seçimi yapar  | 4 |  |
| Uygulaması yapılacak işin malzemelerini üretime hazır hale getirir. | 4 |  |
| **B.(UYGULAMA)** |  |  |
| İş resmine uygun olarak parça kesim listesini oluşturur. | 6 |  |
| Üretim planlamasına uygun olarak iş akış şemasını oluşturur | 6 |  |
| İş resmine uygun malzemeyi markalayarak mahmuz puntanın kavrayabilmesi için kanal açar | 6 |  |
| İş parçasına uygun siper kaidesi ve siper seçer makineye bağlar. | 6 |  |
| İş resmine uygun şekilde, iş parçasına kaba tornalama yapar ve silindirik hale getirir | 12 |  |
| İş resmine uygun olarak gerekli aletlerle ölçme ve markalama işlemini yapar | 6 |  |
| El aletleri ve takımlarını uygun bir şekilde kullanır | 6 |  |
| İş resmine uygun olarak iş parçasına şekillendirme yapar. | 7 |  |
| Şekillendirmesi biten işi üst yüzey işlemlerini kurallarına uygun yapar | 5 |  |
| **C. (UYGULAMA SONRASI)**  |  |  |
| İşin, iş resmine uygunluğunu kontrol eder. | 4 |  |
| İşin üretim sonrası kalite kontrolünü yapar. | 4 |  |
| Kullanılan makine ve aletleri, iş bitiminde temizler, el takım ve aletlerini yerine yerleştirir | 3 |  |
| İş sağlığı ve güvenliği şartlarını gözeterek çalışma alanını temizleyip, düzenlemesini yapar. | 3 |  |
| Fire olarak artan malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırma işlemlerini yapar. | 3 |  |
| Çalışanların güvenlik ve sağlığına zarar verebilecek atık maddelerin ayırma işlemlerini yaparak belirlenmiş yerlerde uygun bir şekilde depolar. (vernik tiner vb) | 3 |  |
| **TOPLAM** | 100 |  |
| **Notlar / Görüşler:** |
| **Sınav Değerlendiricisinin Adı Soyadı İmza:** |

**\* Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**

**\*\* Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

|  |
| --- |
| **İSG MALZEMELERİ LİSTESİ(Aday tarafından karşılanacaktır.)** |
| 1. İş elbisesi
 |  |  |  |
| 1. Kulaklık
 |  |  |  |
| 1. Toz maskesi
 |  |  |  |
| 1. Koruyucu gözlük
 |  |  |  |
| 1. Eldiven
 |  |  |  |
| 1. İş ayakkabısı
 |  |  |  |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** |
| 1. Daire testere makinesi
 |  |  |  |
| 1. Şerit testere makinesi
 |  |  |  |
| 1. Kalınlık makinesi
 |  |  |  |
| 1. Yatay delik makinesi
 |  |  |  |
| 1. Dikey delik makinesi
 |  |  |  |
| 1. Mengene
 |  |  |  |
| 1. Torna kalem takımı
 |  |  |  |
| 1. Çekiç
 |  |  |  |
| 1. Zımba tabancası
 |  |  |  |
| 1. Rende
 |  |  |  |
| 1. Şerit metre
 |  |  |  |
| 1. Gönye
 |  |  |  |
| 1. Kumpas
 |  |  |  |
| 1. Freze makinesi
 |  |  |  |
| 1. İşkence
 |  |  |  |
| 1. Düz kalem Takımı
 |  |  |  |
| 1. Kompresör
 |  |  |  |
| 1. Torna makinesi
 |  |  |  |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ** | **ADET** |
| 1. Kereste 50\*5\*5
 | **1** |
| 1. Zımpara
 | **1** |
|  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |
| * **Sarf malzemelerin miktarı bir aday için belirlenmiştir.**
 |  |