|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** | | |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi: En fazla** 4 saat | | |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:** | | |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | | | |
| **Uygulama Sorusu: İş resmi verilen sehpa ayağını konik tornalama yapınız** | | | |
| **A.(ÖN HAZIRLIK)** | | **Değerlendirme**  **Puanı** | **Aldığı Puan** |
| ISG kurallarına uyar | | 3 |  |
| Uygulama aşamasında gerekli olan kişisel koruyucu ve donanımları kullanır | | 4 |  |
| Makine ve aletlerin, emniyet kurallarına uygun olarak çalıştığını kontrol eder. | | 5 |  |
| İş resmine uygun malzeme ve aksesuar seçimi yapar | | 4 |  |
| Uygulaması yapılacak işin malzemelerini üretime hazır hale getirir. | | 4 |  |
| **B.(UYGULAMA)** | |  |  |
| İş resmine uygun olarak parça kesim listesini oluşturur. | | 6 |  |
| Üretim planlamasına uygun olarak iş akış şemasını oluşturur | | 6 |  |
| İş resmine uygun malzemeyi markalayarak mahmuz puntanın kavrayabilmesi için kanal açar | | 6 |  |
| İş parçasına uygun siper kaidesi ve siper seçer makineye bağlar. | | 6 |  |
| İş resmine uygun şekilde, iş parçasına kaba tornalama yapar ve silindirik hale getirir | | 12 |  |
| İş resmine uygun olarak gerekli aletlerle ölçme ve markalama işlemini yapar | | 6 |  |
| El aletleri ve takımlarını uygun bir şekilde kullanır | | 6 |  |
| İş resmine uygun olarak iş parçasına şekillendirme yapar. | | 7 |  |
| Şekillendirmesi biten işi üst yüzey işlemlerini kurallarına uygun yapar | | 5 |  |
| **C. (UYGULAMA SONRASI)** | |  |  |
| İşin, iş resmine uygunluğunu kontrol eder. | | 4 |  |
| İşin üretim sonrası kalite kontrolünü yapar. | | 4 |  |
| Kullanılan makine ve aletleri, iş bitiminde temizler, el takım ve aletlerini yerine yerleştirir | | 3 |  |
| İş sağlığı ve güvenliği şartlarını gözeterek çalışma alanını temizleyip, düzenlemesini yapar. | | 3 |  |
| Fire olarak artan malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırma işlemlerini yapar. | | 3 |  |
| Çalışanların güvenlik ve sağlığına zarar verebilecek atık maddelerin ayırma işlemlerini yaparak belirlenmiş yerlerde uygun bir şekilde depolar. (vernik tiner vb) | | 3 |  |
| **TOPLAM** | | 100 |  |
| **Notlar / Görüşler:** | | | |
| **Sınav Değerlendiricisinin Adı Soyadı İmza:** | | | |

**\* Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**

**\*\* Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **İSG MALZEMELERİ LİSTESİ(Aday tarafından karşılanacaktır.)** | | | |
| 1. İş elbisesi |  |  |  |
| 1. Kulaklık |  |  |  |
| 1. Toz maskesi |  |  |  |
| 1. Koruyucu gözlük |  |  |  |
| 1. Eldiven |  |  |  |
| 1. İş ayakkabısı |  |  |  |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** | | | |
| 1. Daire testere makinesi |  |  |  |
| 1. Şerit testere makinesi |  |  |  |
| 1. Kalınlık makinesi |  |  |  |
| 1. Yatay delik makinesi |  |  |  |
| 1. Dikey delik makinesi |  |  |  |
| 1. Mengene |  |  |  |
| 1. Torna kalem takımı |  |  |  |
| 1. Çekiç |  |  |  |
| 1. Zımba tabancası |  |  |  |
| 1. Rende |  |  |  |
| 1. Şerit metre |  |  |  |
| 1. Gönye |  |  |  |
| 1. Kumpas |  |  |  |
| 1. Freze makinesi |  |  |  |
| 1. İşkence |  |  |  |
| 1. Düz kalem Takımı |  |  |  |
| 1. Kompresör |  |  |  |
| 1. Torna makinesi |  |  |  |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ** | **ADET** | | |
| 1. Kereste 50\*5\*5 | **1** | | |
| 1. Zımpara | **1** | | |
|  |  | | |
|  |  |  |  |
|  | | |  |
| * **Sarf malzemelerin miktarı bir aday için belirlenmiştir.** | | |  |